



OBJECTIFS DE LA FORMATION

- L'objectif principal de la formation est d'acquies les savoirs de bases et les compétences nécessaires au métier de technicien de maintenance industrielle, à savoir :
- Repérer et à analyser les problèmes de fonctionnement d'un équipement industriel
- Effectuer et contrôler des actions de maintenance corrective
- Concevoir et activer les programmes de maintenance préventive prévisionnels
- Participer à l'optimisation des équipements industriels
- Résoudre différents problèmes de fonctionnement et de rendement d'équipements industriels
- Transférer et capitaliser l'information
- Définir et piloter une action de progrès
- Maîtriser les connaissances en matière de sécurité

EVALUATION :

Evaluation formative en continue
Mises en situation professionnelle ponctuelles, proposées par le formateur afin de mettre les stagiaires en condition d'examen
Evaluations de Fin d'Activité (EFA) qui comptent en contrôle continu pour l'obtention du titre

VALIDATION

La formation est sanctionnée par le titre professionnel de niveau 4 de Technicien(ne) de Maintenance Industrielle, reconnu et délivré par le Ministère du travail et/ou des certificats de compétences professionnelles (CCP)

MODALITES PÉDAGOGIQUES

La mise en place d'objectifs globaux et intermédiaires individualisés
Un suivi évaluatif mettant en exergue les écarts et les points faibles à travailler ou à renforcer
Un travail individuel ou en petit groupe permettant de développer l'esprit d'analyse et de synthèse
Un appui psychopédagogique

NOTRE PUBLIC

Recrutement des apprenants basé sur l'égalité des chances
Demandeurs d'emploi, Contrats de sécurisation professionnelle (CSP), Salariés au titre du Plan de Formation, du Compte Personnel de Formation (CPF) et du congé individuel de formation (CIF)

PROGRAMME DE LA FORMATION

Module 1 : Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel (2305)

- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

Module 2 : Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel (2306)

- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

Module 3 : Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé (2307)

- Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
- Mettre en service un équipement industriel

Module 4 : Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et réaliser des améliorations à partir de propositions argumentées (2308)

- Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance
- Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
- Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
- Réaliser une amélioration ou une modification technique sur un équipement industriel

DUREE : 8 mois dont 6 semaines en entreprise

PREREQUIS ET MODALITES D'ACCES A LA FORMATION

Niveau 5 technique et en savoirs de base et/ou expérience significative sur un poste technique
Projet validé dans la maintenance industrielle
Tests de niveau en savoirs de base
Entretien individuel de motivation

SESSIONS DE FORMATION

Effectif : 8 à 14 stagiaires
Lieu : ORT - Colomiers
Date : du 03/04/2018 au 14/12/2018
et du 05/11/2018 au 12/07/2019